



SEPAVEH SANAT.CO

سپاوه صنعت نقش جهان

سازنده سیستم های حرارتی خشک کن صنعت سنگ



SEPAVEH SANAT.CO

سپاوه صنعت نقش جهان

سازنده سیستم های حرارتی خشک کن صنعت سنگ

Sepaveh
Sanat
since 1392



Phone:

+98 31 3381 4023

+98 913 198 1003

+98 919 241 4110

Website:

www.sepaveh.ir

www.sepaveh.com

Address:

Mahmoudabad industrial Zone

Isfahan , Iran

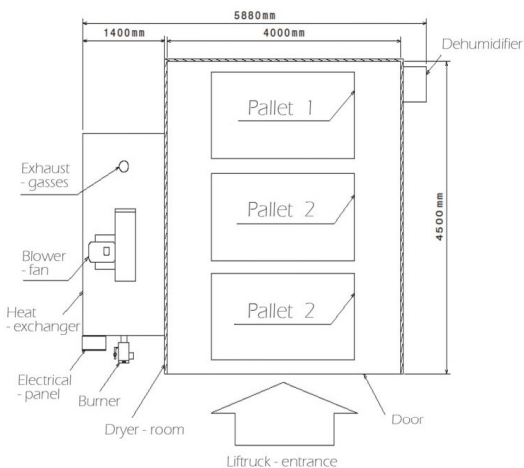
Instagram:

[sepaveh_sanat.co](https://www.instagram.com/sepaveh_sanat.co)

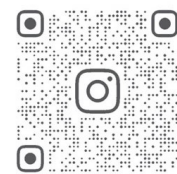
www.Sepaveh.com

دستگاه خشک کن حرارت غیرمستقیم سنگ تایل (پالت سنگ)

این سیستم جدید ترین شیوه خشک کردن سنگ می باشد که در آن باد گرم وارد محفظه ی خشک کن می گردد و از ورود شعله مستقیم جلوگیری می گردد در نتیجه مونوکسید و دوده ی حاصل از سوختن گاز وارد اتاقک دستگاه (محل قرارگیری سنگ ها) نمی گردد. در نتیجه این سیستم بر عکس دستگاه های قبل هیچگونه تاثیر منفی بر ساب و رزین سنگ نخواهد داشت، در نتیجه می توان هر چند ساعت که لازم بود سنگ را بدون تغییر در کیفیت ساب و رزین خشک کرد.



شماتیک خشک کن ۱۵ پالت



لطفا برای ورود به صفحه اینستاگرام با دوربین موبایل اینجا را اسکن کنید.

SEPAVEH_SANAT.CO

درباره ما:

شرکت سپاوه صنعت نقش جهان از سال ۱۳۹۲ فعالیت خود را در زمینه ی طراحی و ساخت سیستم های گرمایشی و انواع خشک کن برای صنایع مختلف و به طور تخصصی خشک کن های غیر مستقیم صنعت سنگ ساختمانی آغاز نمود. این شرکت با هدف بهینه سازی مصرف انرژی و خدمت به صنایع کشور از جمله صنعت سنگ کشور و افزایش سرعت و کیفیت تولید در این صنعت گام به عرصه تولید نهاد و با تلاش های مداوم و شبیه سازی و طرح های مهندسی و همچنین تجارب عملی بر روی انواع سنگ های ساختمانی توانست یکی از کاربردی ترین شیوه های خشک کردن سنگ ساختمانی را ابداع و به عرصه تولید رساند. این شرکت با ساخت صدها نمونه در حال کار از این دستگاه به لطف خداوند هم اکنون با افتخار عنوان بزرگ ترین سازنده خشک کن های غیر مستقیم کشور با بیشترین تعداد دستگاه در حال کار را دارا می باشد.

تعدادی از محصولات شرکت:

۱. سیستم های گرمایشی و خشک کن های تخصصی صنعت سنگ ساختمانی
۲. خشک کن های حرارت غیر مستقیم سنگ تایل (پالت سنگ)
۳. خشک کن کوپ سنگ (در مراحل تولید اسلب سنگ)
۴. کوره های خط رزین و اپوکسی جهت خط تولید سنگ
۵. انواع فن های مکنده و دمنده
۶. دستگاه های و کیوم برای صنایع مختلف (و کیوم کوپ سنگ)
۷. صدا خفه کن انواع فن (جهت کاهش صداهای مزاحم داخل سالن تولید)

خشک کن سایز ۱۵ پالت حرارت غیرمستقیم



مزایای خشک کن غیرمستقیم:

مونوکسید و گازهای حاصل از سوختن گاز وارد محفظه ی دستگاه نمیشوند

کیفیت ساب افت نمی کند

- شعله مستقیم وارد دستگاه نمیشود
- تامین دبی مناسب گردش هوا
- محاسبه شده لازم برای حجم اتاق
- گردش مناسب هوا توسط کانال صنعتی

همه ی سنگ ها هم دما هستند و کاملاً همزمان خشک میشوند

- مونوکسید و گازهای حاصل از سوختن گاز وارد محفظه ی دستگاه نمیشوند
- شعله مستقیم وارد دستگاه نمیشود

می توان سنگ را زمان بیشتری در خشک کن قرار داد تا بدون کوچکترین آسیب به ساب و رزین تارنگ ذاتی آن روشن شود

شعله مستقیم وارد دستگاه نمیشود

خالی شدن و زرد شدن رزین اتفاق نمی افتد

- عملکرد بهینه مبدل
- خودکار بودن رطوبت گیر
- چرخش حداکثر باد خشک

کاهش ۶۰ درصدی مصرف گاز

- پیش گرم کردن سنگ
- عدم ورود شعله مستقیم به دستگاه و یکنواخت بودن دما در حین خشک شدن

افزایش استحکام در ساختار مولکولی سنگ (به خصوص در مورد سنگ های موج دار)

عدم ورود شعله مستقیم به دستگاه

تلرانس دمایی پایین (دمای سنگ ها در حین خشک شدن ثابت است، برخلاف سایر دستگاه ها که دما دایما پایین و بالا می رود)

اجزای خشک کن حرارت غیرمستقیم

اتفاک دستگاه (محل قرارگیری پالت های سنگ)، مبدل حرارتی با سیستم ایمنی ۴ مرحله ای، رطوبت گیر خودکار، فن گردش هوا بکوارد با دبی بالا، در برقی دستگاه، کانال کشی گرد صنعتی، تابلو برق خودکار دستگاه، مشعل حرارتی ایران رادیاتور

زمان خشک شدن سنگ در خشک کن های غیرمستقیم

زمان لازم برای خشک شدن سنگ با توجه به نوع سنگ متفاوت می باشد ولی عمدتاً برای تراورتن های با جذب آب متوسط، سنگ در ۸ ساعت تماماً خشک میشود و هیچگونه رطوبتی در سنگ باقی نخواهد ماند.



دستگاه های خشک کن حرارت غیر مستقیم در ظرفیت های ۸ عدد پالت سنگ، ۱۰ پالت، ۱۲ پالت، ۱۵ پالت، ۱۶ پالت، ۲۰ و ۴۰ پالت و ظرفیت های بالاتر ساخته می شوند.



سایر محصولات:

دستگاه وکیوم کوپ (پمپ خلا)

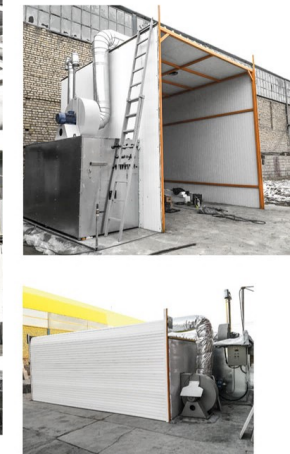
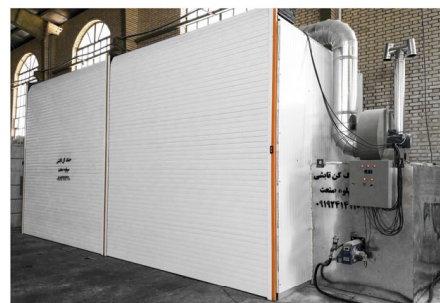
در مراحل فرآوری برخی سنگ های اسلب خاص گاهی نیاز است جهت بالا بردن استحکام کوپ سنگ و ورق اسلب با وارد کردن چسب اپوکسی به داخل ترک و رگه های کوپ استحکام آن را افزایش داد تا هم کیفیت ورقه های اسلب و میزان تولید بیشتر شود و هم از شکستن کوپ سنگ حین برش و فرآوری جلوگیری گردد.



وارد کردن چسب اپوکسی به داخل کوپ توسط مکش خلا (دستگاه وکیوم) طی فرآیند خاصی انجام می گیرد، به اینصورت که کوپ سنگ در کیسه کاملا بسته ای پیچیده شده و از یک سمت مکش انجام می شود و از سمت مقابل اپوکسی در اثر خلا وارد خلل و فرج کوپ می گردد و پس از طی چند ساعت تحت خلا بودن تمامی منافذ و ترک ها با اپوکسی پر شده و استحکام سنگ به حداکثر لازم می رسد که افزایش کیفیت اسلب تولید شده را به همراه دارد.

فن ها و کوره ها:

انواع فن های دمنده شامل فن های بکوارد و فشار قوی جهت خط تولید سنگ، این فن ها با قدرت و دبی های مختلف برای کاربردهای گسترده ساخته می شوند. این نوع فن ها به جهت طراحی خاص پروانه بسیار مناسب برای کارکرد های مختلف در صنعت تولید سنگ ساختمانی می باشند.



نام چند از مشتریان عزیز خشک کن های حرارت غیر مستقیم (جدیدترین سیستم خشک کن سنگ) شرکت سپاوه صنعت؛

سنگبری وحدت نو محمودآباد	سنگبری رادمهر محمودآباد	سنگبری بعثت محمودآباد
سنگبری فرهاد محمودآباد	سنگبری ایرج محمودآباد	سنگبری مهران محمودآباد
سنگبری صداقت محمودآباد	سنگبری ولیعصر محمودآباد	سنگبری فروردین محمودآباد
سنگبری سپهسالار محمودآباد	سنگبری گلدان محمودآباد	سنگبری شجره محمودآباد
سنگبری آرژانتین محمودآباد	سنگبری ناصر خسرو محمودآباد	سنگبری فریاد محمودآباد
سنگبری زاگرس رضوانشهر	سنگبری خوش اخلاق محمودآباد	سنگبری مقدم محمودآباد
سنگبری بیدستان دهبید	سنگبری سعیدی محمودآباد	سنگبری خوبستان محمودآباد
سنگبری نگار یزد تفت	سنگبری ملک نو محمودآباد	سنگبری خان محمودآباد
سنگبری برادران امینی شمس آباد	سنگبری شهناز محمودآباد	سنگبری بلور سنگ محمودآباد
سنگبری ونیز محمودآباد	سنگبری مهتاب محمودآباد	سنگبری عدل بلوری محمودآباد
سنگبری دیاموند قم	سنگبری اترک محمودآباد	سنگبری نو آفرین محمودآباد
سنگبری تخت جمشید نو محمودآباد	سنگبری فرد مرجان محمودآباد	سنگبری دنیای گرانبه محمودآباد
سنگبری ۲۰۰۰ سالن دو محمودآباد	سنگبری الماس محمودآباد	سنگبری کوهکاران محمودآباد
سنگبری ملک نو محمودآباد	سنگبری یاقوت محمودآباد	سنگبری آذرین محمودآباد
سنگبری وحدت نو محمودآباد	سنگبری گوهر سنگ ثنایی محمودآباد	سنگبری سنگبران محمودآباد
سنگبری فرهاد محمودآباد	سنگبری سادات شجره محمودآباد	سنگبری ژینوس محمودآباد
سنگبری صداقت محمودآباد	سنگبری کیهان محمودآباد	سنگبری پاستور محمودآباد
سنگبری سپهسالار محمودآباد	سنگبری اصفهان یکتا محمودآباد	سنگبری رسالت محمودآباد
سنگبری آرژانتین محمودآباد	سنگبری مجید محمودآباد	سنگبری روشن رخ محمودآباد
سنگبری زاگرس رضوانشهر	سنگبری اورچین محمودآباد	سنگبری جوادیه محمودآباد
سنگبری جبال محمود آباد	سنگبری بیدستان دهبید	سنگبری سلمان محمودآباد
سنگبری امام رضا محمودآباد	سنگبری نگار یزد تفت	سنگبری آبخار محمودآباد
سنگبری جم محلات ارقده	سنگبری برادران امینی شمس آباد	سنگبری میهن محمودآباد
سنگبری هما رضوانشهر	سنگبری ونیز محمودآباد	سنگبری مهر نو محمودآباد
سنگبری وین محمودآباد	سنگبری دیاموند قم	سنگبری ملل محمودآباد
سنگبری ترنج محمودآباد	سنگبری تخت جمشید نو محمودآباد	سنگبری فرد بلوری محمودآباد
سنگبری فرد ستاره محمودآباد	سنگبری ۲۰۰۰ سالن یک محمودآباد	سنگبری ماهان محمود آباد
سنگبری لایبید برش محمودآباد	سنگبری ملک نو محمودآباد	سنگبری سمگان محلات ارقده
سنگبری پاریسان کویر یزد مهریز	سنگبری صبور میمه	سنگبری پارس محلات آبگرم
سنگبری مهر آریا محلات ارقده	سنگبری سناتور محلات ارقده	سنگبری امید میمه
سنگبری ماهان محلات ارقده	سنگبری پلار محمودآباد	سنگبری گلستان محمودآباد
	سنگبری سینا محمودآباد	

کوره خشک کن کوپ سنگ و دپوی پلاک اسلب

طی مراحل فرآوری سنگ اسلب نیاز است قبل از برش کوپ، اپوکسی اعمال شده دور آن کاملاً خشک شود و همچنین بعد از برش کوپ نیاز به خشک کردن کوپ و پلاک های بریده شده می باشد. در شرایط محیطی این امر مستلزم زمان زیادی می باشد به همین علت برای سرعت بخشیدن به مراحل تولید و افزایش کیفیت نهایی سنگ، مجتمع های تولید سنگ از خشک کن های حرارت غیر مستقیم استفاده می کنند. مناسب ترین شرایط جهت خشک کردن کوپ در دمای حدود ۶۰ درجه و با گردش جریان هوا و خروج به موقع رطوبت و دم اپوکسی از دستگاه می باشد. این دستگاه با توجه به درخواست مشتریان برای یک واگن کوپ و یا بیشتر طراحی و ساخته می شود.



صدا خفه کن انواع فن ها :

یکی از موارد آزار دهنده در سالن های تولید سنگبری ها سر و صداهای زیاد است که به خاطر کارکرد همزمان دستگاه های مختلف می باشد، در این میان فن های فشار قوی نصب شده بر روی خطوط تولید جز پر سر و صداترین ها هستند، با نصب صدا خفه کن بر روی این نوع فن ها میتوان صدای ایجاد شده توسط آنها را بدون تاثیر در عملکرد تا ۵۰ درصد کاهش داد.

